

## CICLO DI LAVORAZIONE W.B.:

FASE 1: Grado di sabbiatura Sa 2 (Sabbiatura commerciale). Consiste in una pulizia approfondita dove vengono rimosse tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto. Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati.

FASE 2: controllo visivo di rugosità e efficienza del ciclo di sabbiatura.

FASE 3: soffiaggio con aria compressa per eliminare i residui derivanti dalle operazioni di sabbiatura.

FASE 4: verniciatura a polvere secondo specifiche richieste dei manufatti per mezzo di pistole elettrostatiche sia manuali che automatiche, del tipo a corona e/o tribo-elettriche effettuata da addetti specializzati

FASE 5: polimerizzazione

FASE 6: controllo di qualità secondo normativa ISO:2001.

FASE 7: imballo dedicato su pedane/pallet.

Note: le informazioni contenute in questa scheda non sono da intendere in maniera assoluta; si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle vigenti normative in tutela ambientale e dei luoghi di lavoro. Non ci riteniamo responsabili in caso di incauto utilizzo e alterazioni del substrato dovuto ad esso. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda tecnica corrisponda alle proprie esigenze.

